

# NEUHEITEN / NOVELTIES 2024



TOOLS FOR PROFESSIONALS

# TURBO STEP *...mit Stufengeometrie* *...with step geometry*

- Innovative Stufengeometrie ab Ø 2,5 mm
- Präzise, kreisrunde Bohrungen mit gratfreien Lochrändern
- Sauberes Anbohren durch selbstzentrierende Spitze
- Besonders schneller Bohrfortschritt
- 3-Flächenschaft ab Ø 4,0 mm für optimale Kraftübertragung

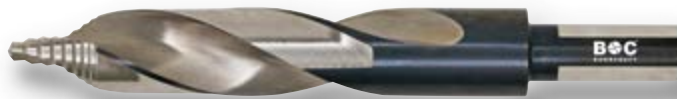
- Innovative step geometry from Ø 2,5 mm
- Precise and clean round holes without burrs
- Clean drilling start due to self-centering tip
- Very fast drilling progress
- Triangle-shank for sizes above Ø 4,0 mm for optimum power transmission



- Perfekt für Akkuschauber / Bohrmaschine.
- Vereinfachtes Aufbohren bestehender Bohrlöcher.
- Ideal zum Ausbohren von Bolzen oder Nieten.
- Abmessungsbereich Ø 1,0 – 13,0 mm.
- Universell einsetzbar in Stahl < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, Gusswerkstoffe, Aluminium, Kunststoffe, Hart- und Weichholz.

- Perfect for use with cordless / corded machines.
- Simplified drilling of existing drill holes.
- Ideal for drilling out bolts or rivets.
- Available dimensions Ø 1,0 – 13,0 mm.
- Especially suitable for steel < 1.000 N/mm<sup>2</sup> (31 HRC), cast materials, aluminium, plastics, hard- and softwood.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 56-57



- Perfekt für Akkuschauber / Bohrmaschine.
- Vereinfachtes Aufbohren bestehender Bohrlöcher.
- Reduzierter 3-Flächenschaft 12,7 mm.
- Abmessungsbereich Ø 13,5 – 16,0 mm.
- Universell einsetzbar in Stahl < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, Gusswerkstoffe, Aluminium, Kunststoffe, Hart- und Weichholz.

- Perfect for use with cordless / corded machines.
- Simplified drilling of existing boreholes.
- Reduced triangle-shank 12,7 mm.
- Available dimensions Ø 13,5 – 16,0 mm.
- Especially suitable for steel < 1.000 N/mm<sup>2</sup> (31 HRC), cast materials, aluminium, plastics, hard- and softwood.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 58

**INOX**



- Perfekt für Akkuschauber / Bohrmaschine.
- Vereinfachtes Aufbohren bestehender Bohrlöcher.
- Ideal zum Ausbohren von Bolzen oder Nieten.
- Abmessungsbereich Ø 1,0 – 13,0 mm.
- Universell einsetzbar in Stahl und Edelstahl bis 1.200 N/mm<sup>2</sup>, Gusswerkstoffe, Aluminium, Kunststoffe (z.B. Acrylglas), Hart- und Weichholz.

- Perfect for use with cordless / corded machines.
- Simplified drilling of existing drill holes.
- Ideal for drilling out bolts or rivets.
- Available dimensions Ø 1,0 – 13,0 mm.
- Especially suitable for steel and stainless steel up to 1.200 N/mm<sup>2</sup> (38 HRC), cast materials, aluminium, plastics (e.g. acrylic glass), hard- and softwood.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 67

## Spiralbohrer DIN 338 HSS-E (Co5) mit 3-Schneiden Twist drills DIN 338 HSS-E (Co5) with 3 cutting edges



- Für bis zu 60% höheren Vorschub im Vergleich zu Bohrern mit 2 Schneiden.
- Bei Einsatz in CNC- oder NC-Maschinen Bohrungsqualitäten bis IT 9 möglich.
- Ideal zum Aufbohren vorhandener Löcher.
- Universell einsetzbar in Baustahl, unlegiertem und legiertem Stahl < 1.000 N/mm<sup>2</sup>, sowie Aluminium (Knet- und Gusslegierungen).
- Abmessungsbereich Ø 2,0 – 13,0 mm.

- For up to 60% higher feed rate compared to twist drills with 2 cutting edges.
- Used in CNC machines drilling qualities up to IT 9 are possible.
- Ideal for drilling in existing holes.
- Universal use in structural steel, unalloyed and alloyed steel < 1,000 N/mm<sup>2</sup> (32,2 HRC), as well as aluminum (wrought and cast alloys).
- Available dimensions Ø 2,0 – 13,0 mm.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 72-73

## Spiralbohrer für HARDOX HSS-E (Co8) Typ HDX Twist drills for HARDOX HSS-E M42 (Co8) type HDX



- Stabiler Spezialbohrer mit extrem ausgeprägter Warmhärtebeständigkeit. Für verschleißfeste Bleche, XAR, HARDOX 400 / 450 / 500 / HiTuf.
- Hohe Standzeit durch M42/Co8-Stahl und spezielle ZRN+ Beschichtung mit niedrigem Reibwert!
- Abmessungsbereich Ø 1,0 – 13,0 mm.

- Stable High Performance twist drill with high warm hardness durability. For wear-resistant sheet metal, XAR, HARDOX 400 / 450 / 500 / HiTuf.
- Long tool life due to M42/Co8 steel and special ZRN+ coating with a low coefficient of friction!
- Available dimensions Ø 1,0 – 13,0 mm.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 76-77

## VHM Spiralbohrer DIN 338 · DIN 6539 Typ N, TiALN Solid carbide twist drills DIN 338 · DIN 6539 type N, TiALN



- Zum Bohren von hochfesten Stählen, Cr-Ni-Stählen, Hartguss, Grauguss, Stahlguss, Mn-Hartstahl, Bronze, Aluminium mit hohem Siliziumanteil und abrasiven Werkstoffen.
- Mit TiALN-Beschichtung für eine höhere Standzeit.
- Abmessungsbereich Ø 1,0 – 16,0 mm.

- For drilling heat resistant steels, high carbon steel castings, grey cast iron, cast steels, manganese steels, bronze, aluminium with high percentage of silicium and for machining abrasive materials.
- With TiALN-coating for a longer tool life.
- Available dimensions Ø 1,0 – 16,0 mm.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 106-109

## VHM Schweißpunktbohrer mit 3 Schneiden, TiALN Solid carbide spot weld drill with 3 cutting edges, TiALN

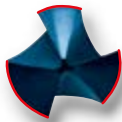


- Zum Ausbohren von Schweißpunkten in hochfesten Blechen bis 1.800 N/mm<sup>2</sup>.
- Verfügbar mit 3-Flächenschaft, oder für VARIO WS90.
- Deutlich schneller und langlebiger als vergleichbare Produkte mit 2 Schneiden.

- For drilling out welding points in high-strength sheets up to 1.800 N/mm<sup>2</sup> (~ 52 HRC).
- Available with triangle-shank or for VARIO WS90.
- Significantly faster and more durable than comparable products with 2 cutting edges.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 103

## Präzisions-Kegelsenker HSS · HSS-E · VHM, DIN 335 C 90°, UNGLEICHE TEILUNG Precision-countersinks HSS · HSS-E · SC, DIN 335 C 90°, UNEQUAL PITCH



- Ungleiche Teilung garantiert hohe Laufruhe ohne Rattermarken.
- Optimierte Spannuten für ideale Span- und Wärmeabfuhr.
- Verringerung der Vorschubkraft.
- Perfekte Kraftübertragung durch 3-Flächenschaft (HSS/HSS-E).
- blue+, oder Al-Cro-Beschichtung für optimierte Standzeiten.

- Unequal pitch guarantees smooth running and chatter-free work.
- Optimized flutes ensure ideal chip and heat removal.
- Reduction in feed force.
- Perfect power transmission due to triangle shank (HSS/HSS-E).
- blue+ or Al-Cro coating for optimized tool life.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 264-266

## Stufenbohrer HSS · HSS-E mit Spiralnut Step drills HSS · HSS-E with spiral flute



- CBN-geschliffene spiralförmige Spannuten sorgen für einen ruhigen Lauf und saubere, gratfreie Bohrungen.
- Entstehende Späne werden zuverlässig entgegen der Schneidrichtung abtransportiert.
- Für normalharte Werkstoffe wie allgemeine Baustähle, NE-Metalle und Kunststoff.

- CBN-ground spiral flutes ensures smooth running and clean, burr-free holes.
- Produced chips are reliably evacuated in the opposite direction to the cutting direction.
- For normal hard materials such as general structural steels, non-ferrous metals and plastic.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 278-279



VHM · HSS-E · HSS-E PM Schaftfräser  
Solid carbide · HSS-E · HSS-E PM end mills



- Einzahnfräser
- Langlochfräser
- Bohrnutenfräser
- Schruppfräser
- Schlichtfräser
- Radius- und Entgratfräser
- Single fluted end mills
- Slot end mills
- Roughing end mills
- Finishing end mills
- Ball nose and deburring end mills

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 112-149

Hand- & Maschinen-Reibahlen HSS · HSS-E (Co5)  
Hand- & Machine-reamers HSS · HSS-E (Co5)



- Handreibahlen DIN 206
- Hand-Kegelreibahlen DIN 9
- Nietloch-Reibahlen MK, DIN 311
- Maschinen-Reibahlen DIN 212
- NC Maschinen-Reibahlen DIN 212
- Maschinen-Reibahlen MK, DIN 208
- Hand reamers DIN 206
- Taper hand reamers DIN 9
- Taper shank bridge reamers, DIN 311
- Machine reamers DIN 212
- NC machine reamers DIN 212
- Taper shank machine reamers, DIN 208

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 158-167

Kühl- und Schmierstoffe  
Coolants and lubricants



- Schneidpaste ALLROUND
- Schneidwachs HIGH PERFORMANCE
- Schneidgel HIGH PERFORMANCE
- Schneidöl ALLROUND
- Schneidschaum HIGH PERFORMANCE
- Cutting paste ALLROUND
- Cutting wax HIGH PERFORMANCE
- Cutting gel HIGH PERFORMANCE
- Cutting oil ALLROUND
- Cutting foam HIGH PERFORMANCE

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 318-324

## Hand- und Einschnittgewindebohrer / Schneideisen HSS · HSS-E Hand- and short machine taps / Circular dies HSS · HSS-E



- **M** = M1 – M52
- **MF** = MF 3 x 0,35 – MF 63 x 1,5
- **G (BSP)** = G 1/8" – G 2"
- **BSW** = BSW 1/8" – BSW 1"
- **UNC** = UNC Nr. 2 – UNC 2"
- **UNF** = UNF Nr. 2 – UNF 1"
- **NPT** = NPT 1/16" – NPT 2"
- **PG** = PG 7 – PG 48



Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 168-245

## PREMIUM Maschinengewindebohrer HSS-E · HSS-E PM PREMIUM Machine taps HSS-E · HSS-E PM



Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 198-204

## Gewindeformer DIN 371 / 376 HSS-E, TiN Forming/Fluteless taps DIN 371 / 376 HSS-E, TiN



- Mit und ohne Schmiernuten.
- Zur spanlosen Herstellung metrischer ISO-Gewinden DIN 13.
- With and without oil grooves.
- For chipless production of metric ISO-Threads DIN 13.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 212-213

Zahnkranz-, Schnellspann- und Präzisionsbohrfutter  
Key type, keyless and precision drill chucks



Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 326-333

Schraublochstanzen (Blechlocher) mit 3-Punkt-Anschnitt  
Screw-hole punches (Knockout punches) with 3-point cutting tip



Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 410-413

Entgrater mit HSS und HM Klingen  
Deburrers with HSS and TC blades



Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 291

Spachtelmeißel SDS-plus / SDS-max  
Floor scraper SDS-plus / SDS-max



· Zum Abtragen von Bodenbelägen wie z.B. Linoleum, Vinylfliesen und Klebstoff.

· For scraping floor coverings like linoleum, vinyl tiles and adhesive.

Katalog 2024 Seite / Catalogue 2024 page 356-357

# **NEUHEITEN / NOVELTIES 2024**

